



# 上海市危险废物 经营许可证

编 号： 015

发证机关：上海市生态环境局

发证日期： 2026 年 1 月 12 日

沪环保许防〔2026〕102 号

法人名称 上海三井鑫云贵稀金属循环利用有限公司

法定代表人 高桥隆智

住所 上海市金山区张堰镇工业区汇科路 226 号

有效期 自 2026 年 1 月 19 日至 2029 年 1 月 18 日

经营设施地址 上海市金山区张堰镇工业区汇科路 226 号

### 核准经营危险废物类别及经营规模

废物类别	废物代码	危险废物	核准经营方式	核准经营规模
HW16 感光材料 废物	266-009-16	显（定）影剂生产过程中产生的不合格产品和过期产品	收集、贮存、物化处置	1500 吨/年 (续下 页)
	231-001-16	使用显影剂进行胶卷显影,定影剂进行胶卷定影,以及使用铁氰化钾、硫代硫酸盐进行影像减薄(漂白)产生的废显(定)影剂		
	231-002-16	使用显影剂进行印刷显影、抗蚀图形显影,以及凸版印刷产生的废显(定)影剂		
	398-001-16	使用显影剂、氢氧化物、偏亚硫酸氢盐、醋酸进行胶卷显影产生的废显(定)影剂		
	873-001-16	电影厂产生的废显(定)影剂		

	806-001-16	摄影扩印服务行业产生的废显（定）影剂		1500 吨/年 （接上 页）
	900-019-16	其他行业产生的废显（定）影剂		
HW17 表面处理 废物	336-056-17	使用硝酸银、碱、甲醛进行敷金属法镀银产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥		
HW33 无机氰化物 废物（仅限 于含金、银 废液）	336-104-33	使用氰化物进行浸洗过程中产生的废液		
HW34 废酸 （仅限于含 金、银废 液）	398-005-34	使用酸进行电解除油、酸蚀、活化前表面敏化、催化、浸亮产生的废酸液	收集、 贮存、 物化 处置	1500 吨/年 （接上 页）
	398-006-34	使用硝酸进行钻孔蚀胶处理产生的废酸液		
	398-007-34	液晶显示板或集成电路板的生过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液		
HW49 其他废物	900-039-49	烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）（仅限于含金、银料）		

HW13 有机树脂类 废物	900-015-13	湿法冶金、表面处理和制药行业重金属、抗生素提取、分离过程产生的废弃离子交换树脂，以及工业废水处理过程产生的废弃离子交换树脂	收集、 贮存、 利用处 置	2400 吨/年
HW49 其他废物	900-045-49	废电路板(包括已拆除或未拆除元器件的废弃电路板)，及废电路板拆解过程产生的废弃CPU、显卡、声卡、内存、含电解液的电容器、含金等贵金属的连接件		

(本页以下空白)

## 一、技术人员和业务人员

### 1、技术人员

姓名	专业	职称	用工状态
陆环光	自动化	中级注册安全工程师	在职
柳春辉	环境工程	中级注册安全工程师	在职
朱丹	其他安全	中级注册安全工程师	在职

### 2、业务人员

姓名	联系电话	手机	备注
刘凯	57212929	15504993596	
樊云岭	57212524	15921996181	
王超	57212524	13818468039	
张炳杰	57212524	13817289964	
包伟伟	57212524	13120956741	
张越	57212524	13764830866	
沈章伟	57212524	15002182845	
刘桂强	57212524	17521089494	

## 二、包装和容器、运输、厂内临时贮存

1、包装和容器: 固态废物采用 1 m<sup>3</sup>PP 包装袋, 液态废物采用 25 kg 塑料桶和 1 m<sup>3</sup> 塑料桶包装。

2、运输方式: 委托有资质单位运输, 危废运输车辆应满足

国 V 及以上排放标准，并保持车辆 GPS 与本市危险废物信息系统联网。

3、厂内临时贮存场所和设施：贮存仓库面积约 400 m<sup>2</sup>，并配有环氧地坪、防泄漏地沟。

### 三、主要工艺和设备清单

#### 1、废基板干馏碳化处理工艺

废线路板经剪切、磁选等预处理，进入干馏裂解炉处理，采用过热蒸汽加热，将基板中的绝大部分有机物质裂解。裂解气体进入除臭塔燃烧室燃烧，再通过水喷淋骤冷，然后用消石灰和活性炭处理，最后经布袋除尘器、洗净塔排放。干馏剩余的固体渣（含金、银、铜）冷却后熔铸，产出粗铜（含金、银），熔铸炉产生烟气经冷却后由布袋除尘器净化后排放。

序号	位置	设备名称	数量	规格
2	干法 生产车间	氮气发生装置	1 台	
3		除臭塔	1 套	
4		布袋除尘器	1 台	80m <sup>3</sup> /min
5		风机	1 台	200m <sup>3</sup> /min
6		过热蒸汽发生装置	1 台	

7		PLC 中央控制系统	1 套	
8		储油罐	1 个	φ2050*1230
9		鼓风机	1 台	13m <sup>3</sup> /min 3.7KW
11		基板破碎机	1 套	55KW
12		基板集尘系统	1 套	100m <sup>3</sup> /min

## 2. 含金、银电子元器件废料及废金银液处理工艺（湿法+干法）

1) 镀金银件的氰化溶解、电解、精炼处理工艺：镀金银件等原料，采用氰化钠+剥离剂溶解金银贵金属。溶解液电解沉积金银，再经坩埚炉精炼得到粗金银产品。废液进入废水处理装置处理。

2) 含金高品位原料酸溶、精炼处理工艺：该工艺包括溶解贵金属法和溶解基体物法。即采用王水溶解含金较高的贵金属，再用锌粉或铝粉置换，经火法精炼后得到粗金；或采用稀硝酸溶解贱金属，使金得到富集，再送火法精炼或湿法处理。废液进入废水处理装置处理，酸性废气经吸收塔处理后排放。

3) 铅锡银合金废料的碱性电溶解处理工艺：合金废料先在氢氧化钠溶液中电溶解，使铅、锡等金属沉积到阴极上，而银残留于电溶渣中，进一步氰化电溶解或化学溶解处理并电积。

4) 含银、铜或镍等废料的氰化电溶解处理，同工艺 3 后半部分。

5) 含金、银废液主要为氰化体系，直接采用电解处理，同工艺 1 后半部分。

序号	位置	设备名称	数量	规格
1	湿法 生产车间	搅拌机	3 台	≤200kg/次
2		氰化钠溶解槽	2 个	1 吨（大）+500kg（小）
3		溶解槽	4 台	3 吨/个
4		电解槽（金）	6 台	5 吨/台
5		电解槽（银）	2 台	5 吨/台
6		退银机	5 台	
7		烟气洗净塔	2 台	
8		废液储罐	2 台	20 吨/个
9		发散槽	1 个	20 吨/个
10		酸性沉降槽	2 个	10 吨/个
11		弱碱中和槽	1 个	20 吨/个
12		压滤机	2 台	大+小
13		中性中和槽	1 个	20 吨/个



13		铁制沉降槽	2 个	10 吨/个
14		氰液吸收循环槽	2 个	5 吨/个
15		洗净塔	2 台	10 吨/个
15	干法 生产车间	分银炉	1 套	1727*3210*1794
16		干燥炉	1 台	
17		烟气洗净塔	1 套	
18		浇注用模具	若干	1 吨/个
19		多管冷却器	1 套	
20		热交换器	1 个	

### 3.火法精炼工艺

含金、银电子元器件废料及废金银液处理工艺中所产生的电解产物、置换物或含金、银高品位原料均需火法精炼，对于部分含铅、锡和铜等较高的原料在经坩埚炉处理后，再在分银炉内处理，提高金、银品位。

序号	位置	设备名称	数量	规格
1	湿法	金铸锭设备	1 套	坩埚单次处理量：3kg
2	生产车间	冷却水循环装置	1 套	
3	(加工室)	铸锭磨具	若干	

#### 4、公辅设备

序号	位置	设备名称	数量	规格
1	厂区	柴油罐	1 套	15m <sup>3</sup>
2		初期雨水收集站	1 套	
3		配电房	1 套	

#### 四、污染防治措施和标准

危险废物的厂内贮存需符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597），其他固体废物的厂内贮存应符合有关环保要求。确保生产设施和污染治理设施正常运转，生产废水处理重金属浓度达到《污水综合排放标准》（DB 31/199-2018）表 1 要求，总氰化物浓度达到《污水综合排放标准》（DB 31/199-2018）表 2 中三级排放限值后用于干馏炉急冷，不对外排放。干馏碳化炉烟气处理后达到《危险废物焚烧大气污染物排放标准》（DB 31/767-2013）、《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020），分银炉、干燥炉等炉窑烟气污染物排放达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB 31/860-2014）要求；酸性废气经处理后，污染物排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB 31/933-2015）要求。严格控制废气无组织

排放，厂内监控点处非甲烷总烃排放浓度应符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019），确保厂界污染物排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB 31/933-2015）、《恶臭（异味）污染物排放标准》（DB 31/1025-2016）要求。厂界噪声昼间达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。污泥、废渣等自产危废委托危废许可证资质单位处理。

上述执行标准、污染防治措施、排污口设置、监测等要求与企业排污许可证信息公开（详见排污许可证管理信息平台公开端 [www.permit.mee.gov.cn](http://www.permit.mee.gov.cn)）不一致的，按排污许可证执行。

## 五、管理要求

1、遵守《固体废物污染环境防治法》《土壤污染防治法》《危险废物经营许可证管理办法》《危险废物转移管理办法》等法律、法规和部门规章的规定。项目须满足安全、消防、卫生和职业健康等基本条件，确保在符合相关部门管理要求的基础上投入运行。

2、完善和落实危险废物经营的各项规章制度、操作规程、污染防治措施和事故应急救援措施等。建立健全危险废物经营情况记录簿，如实记载危险废物的收集、贮存、处置情况，做好各类原辅材料、处理药剂使用记录。危险废物经营情况记录簿应保存十年以上。

每季度第一个月的 10 日前向市固化管理中心报告上一季度经营活动情况。

3、建立、健全危险废物安全生产管理责任制和污染环境防治责任制，主要负责人为第一责任人，防止发生安全生产事故和环境污染事故。设置监控部门或者专（兼）职人员，负责检查、督促、落实本单位安全生产、环境保护各项工作。按照突发环境事件隐患排查和治理工作指南等，建立健全隐患排查治理机制，完善隐患排查治理制度。

4、对本单位从事危险废物收集、贮存和处置等工作人员和管理人员，按有关规定参加安全（作业）、环境管理、劳动保护用品、职业卫生等行业教育、知识培训，并做记录，有关记录应当保存三年；需考核合格或持证上岗的从其规定。

5、按照危险废物经营许可证规定的范围从事危险废物收集、贮存、处置经营活动，严格控制进厂危险废物的类别和数量；未经审核同意，不得超范围、超量经营。对照入厂标准严格落实危险废物的接收检测分析，建立危废接收和拒收台账，严格执行《危险化学品安全管理条例》，做好含氰废物运输、贮存以及生产全过程监控和管理。危险废物处置总量包括外收危险废物、自产危险废物、一般固废处置和应急废物处置量。做好企业自产废物的内部管理，并确

保规范安全处置。严格对照环评等材料中相关要求，不得频繁切换利用危险废物类别，禁止不同类别危险废物混合投料，不得混存精馏产物。切换生产时应做好台账记录，持续完善企业操作流程，确保现场运行情况与材料保持一致。

6、按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276）等要求对危险废物进行贮存，持续优化完善危险废物仓库贮存条件，设置危险废物标签、贮存分区标志、设施标志等；完善危险废物管理计划，合理安排生产、物流。严格按照产品质量标准要求开展危险废物综合利用活动，严控产品质量，开展产品质量检验并记录台账，对不满足质量标准的产品应返回生产或按照危险废物进行管理，全程跟踪管理产品使用及销售情况并做好台账记录；中间产物应加强内部控制，按照要求开展检验并记录台账，对不满足内控标准的中间产物应返回生产或按照危险废物进行管理。对常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。危险废物、一般固废、生产原辅料、利用处置产物应分类分区储存，避免超量贮存。

7、做好自产危险废物、一般固废委外利用处置。对自身无法利用处置的自产危险废物应及时转移给具有资质并有相应利用处置能

力的危险废物经营单位，跨省转移利用处置危险废物前需办理危险废物跨省转移审批，获得审批后方可转移，不得将危险废物转移给不具备处置或利用能力或无危险废物经营许可证的单位。委托他人运输、利用处置一般固废的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，跨省转移利用的在转移前应当办理一般固废跨省转移利用备案。

8、规范开展环境突发事件产生的危险废物或历史遗留危险废物的应急处置工作，执行危险废物转移纸质（电子）联单，并按照应急方案要求向事发地及属地生态环境部门、市固化管理中心报告相关危险废物的利用处置情况。

9、严格执行危险废物转移联单制度，规范转移联单的填报，按照联单填写的内容对危险废物核实验收。不得接收没有危险废物转移联单的危险废物；未经市级管理部门许可，不得接收纸质联单和应急废物；按照危险废物转移联单的有关规定，保管需存档的转移联单。

10、按照排污许可证的规定排放污染物，并落实自行监测、排污口规范化设置、台帐记录、执行报告、信息公开、环境管理等主体责任要求，确保各项污染物长期稳定达标排放。加强设施设备巡检、维修，加强在线监测仪器的日常运行管理及维护保养，确保在

线监测对污染物排放的有效监控，防范环境风险；按《排污许可证》要求严格开展环境监测，确保废气、废水中各项污染物实现长期稳定达标排放。

11、严格控制有毒有害物质排放，制定、实施土壤和地下水自行监测方案，并将排放情况与监测数据报所在地区生态环境主管部门；建立土壤隐患排查治理制度；涉及拆除活动的，将应急措施在内的污染防治工作方案和备案表报所在地生态环境、工业和信息化主管部门。

12、妥善做好实验室安全管理，严格落实《检测实验室安全》（GB/T27476）《企业实验室危险化学品安全管理规范》（DB31/T1564）等国家、地方、行业标准规范，制定完善安全管理制度和实验安全操作规程，强化人员培训，落实安全防护措施，制定完善应急预案并加强演练，切实保障实验室安全。建立剧毒、易制毒、易制爆、危险化学品等重点物品和危险废弃物管理制度，健全完善重点物品信息台账，依法依规加强采购、使用、周转、储存、废弃全链条管理，配齐配全安全设施、个体防护装备和应急器材，强化重点物品使用过程安全防护。

13、发生事故或者其他突发性事件时，立即采取措施消除或减轻对环境的危害，及时通报可能受到污染危害的单位和居民，立即

向市固化管理中心报告。

14、在许可证有效期内改扩建造成处置生产线不能正常运营的，企业必须在停产前 10 个工作日内向市生态环境局报告，包括停产期间运营安排、保留生产线生产及配套污染防治、安全保障计划等，对未处置的危险废物作出妥善处理，并提前停止相应危险废物收集和贮存

15、按照《关于开展上海市危险废物“五即”规范化和“一码贯通”工作的通知》（沪环土〔2025〕162号）要求，全面落实危险废物电子标签“五即”规范化和“一码贯通”全流程应用。

16、严格落实《危险废物经营单位视频监控设置技术规范》要求，确保视频安装位置、网络带宽、信息存储能力、分辨率等各项指标符合技术规范要求，视频稳定接入。



## 须 知

在经营过程中，如果公司原经营条件发生变化，应按规定程序办理相关手续。

1、变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向我局申请办理危险废物经营许可证变更手续。

2、有以下情形之一的：改变危险废物经营方式、增加危险类别、新建或改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过原批准年经营规模 20% 以上，应当按照原申请程序，重新申请领取危险废物经营许可证。

3、终止从事收集、贮存、处置危险废物经营活动的，应向我局提出注销申请，并对经营设施、场所采取污染防治措施、进行无害化处理，对未处置的危险废物作出妥善处理。

4、污染物处理设施故障、检修、拆除、闲置的，按有关规定进行报告。

5、按照《排污许可管理办法（试行）》有关规定申请或变更、延续、撤销排污许可证。

6、危险废物经营许可证有效期届满，如需继续从事危险废物经营活动，应当于有效期届满 30 个工作日前向我局提出换证申请。