



上海市危险废物 经营许可证

编 号： 029

发证机关：上海市生态环境局

发证日期： 2025 年 1 月 13 日

沪环保许防〔2025〕0002 号

法人名称 上海瑞飒珂环境资源发展有限公司

法定代表人 廖俊华

住所 上海奉贤区楚华支路 289 号

有效期 自 2025 年 1 月 13 日 至 2026 年 1 月 12 日

经营设施地址 上海奉贤区楚华支路 289 号

核准经营规模 8000 吨/年、73.5 万只/年

核准经营方式 收集、贮存、利用处置

核准经营危险废物类别

| 废物类别 | 废物代码 | 危险废物 | 核准经营规模 |
|---------------------|------------|-----------------------------------|--|
| HW08 废矿物油与含矿物油废物 | 900-249-08 | 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物 | 200L 及以上规格废包装桶 73.5 万只（其中 1000L 吨桶 1.5 万只）；200L 以下废钢桶 8000 吨/年 |
| HW49 其他废物 | 900-041-49 | 含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质 | |

(本 页 以 下 空 白)

一、技术人员和业务人员

1、技术人员

| 姓名 | 专业 | 职称 | 用工状态 |
|-----|------|---------|------|
| 廖俊华 | 环境工程 | 环境管理工程师 | 全职 |
| 牟承杨 | 环境工程 | 环境工程工程师 | 全职 |
| 黄琼琳 | 环境工程 | 环境工程工程师 | 全职 |

2、业务人员

| 姓名 | 联系电话 | 手机 |
|-----|----------|-------------|
| 朱伟 | 37527552 | 13761814598 |
| 史张红 | 37527552 | 13761050214 |
| 刘倩 | 37527552 | 13057414338 |
| 朱燕红 | 37527552 | 18101819506 |

二、包装、运输、厂内临时贮存

1、包装方式: 采用 200L 圆桶、1000L 塑料桶、200L 以下包装桶用吨袋和铲板打包。

2、运输方式: 委托有资质单位运输危废运输车辆应满足国 V 以上排放标准, 并保持车辆 GPS 与本市固废信息系统联网。

3、厂内临时贮存场所和设施: 设有 200L 废钢桶暂

存区合计 4269m²； 200L 以下废钢桶暂存区 69m²；
200L/1000L 废塑料桶暂存区合计 872m²；自产危废暂存
间面积 27m²。

三、主要工艺和设备清单

1、主要工艺

设有 200 L 废钢桶干式法处置线、废小钢桶破碎法处置
线、1000 L 废塑料桶湿式法处置线、200 L 废塑料桶湿式法
处置线。

200L 废钢桶干式法处置线主要工艺流程包括：加温去
残、烘干打磨、抛丸、高压冲洗、防锈处理、整形、试漏、
喷漆/喷塑、高温固化。无破损的废钢桶进行翻新或劈板成
板材；破损桶（包括桶盖）均劈板成板材或压块成铁块。针
对少量破损桶盖，过抛丸处理不再沾染废残液后，送废小钢
桶破碎法处置线进行破碎处理，得到少量团状铁产品。

200L 以下废小钢桶破碎设置一条破碎法处置线，主要
工艺流程包括：撕碎、滚筒清洗、破碎、脱水。

1000L 废塑料桶和 200L 塑料桶湿式处置线分别配置了
一套湿式法处置线，两条产线一并布置于密闭车间内，采用

半自动清洗工艺，两条处置线工艺相同，主要工艺过程包括吸残、内外壁清洗、检漏、吹干、检验。

2、主要设备清单

| 序号 | 生产内容 | 设备名称 | 参数 | 数量(台/套) | 位置 |
|-----|-----------------------|-----------------|----------------|---------|------|
| 1. | 200L 废钢 桶干式处 置线 | 桶盖整形设备 | BR-200-TGZX | 2 | 1号厂房 |
| 2. | | 加温控料去残设备 | BR-200-JWKL | 2 | 1号厂房 |
| 3. | | 落盖设备 | BR-200-LG | 2 | 1号厂房 |
| 4. | | 检测设备 | BR-200-JC | 2 | 1号厂房 |
| 5. | | 控料链条装置 | BR-200-JWKL-LT | 1 | 1号厂房 |
| 6. | | 吊装设备 | / | 1 | 1号厂房 |
| 7. | | 卧变立设备 | / | 1 | 1号厂房 |
| 8. | | 桶盖抛丸设备 | / | 1 | 2号厂房 |
| 9. | | 检测设备 | BR-200-JC | 1 | 1号厂房 |
| 10. | | 两工位低温烘干打 磨设备 | BR-200-JWDM | 2 | 1号厂房 |
| 11. | | 两工位抛丸设备 | BR-200-PW | 1 | 1号厂房 |
| 12. | | 两工位打磨设备 | BR-200-PG | 1 | 1号厂房 |
| 13. | | 冲洗抛光设备 | BR-200-PGCX | 1 | 1号厂房 |
| 14. | | 高压冲洗设备 | BR-200-GYCX | 1 | 1号厂房 |
| 15. | | 倒水设备 | BR-200-DS | 2 | 1号厂房 |
| 16. | | 整形设备 | / | 1 | 1号厂房 |
| 17. | | 单工位防锈设备 | BR-200-FX | 1 | 1号厂房 |
| 18. | | 卧变立设备 | BR-200-WBL | 1 | 1号厂房 |
| 19. | | 吊装设备 | BR-200-DZ | 1 | 1号厂房 |
| 20. | | 风干烘干装置 | BR-200-HG | 1 | 1号厂房 |
| 21. | | 卧式翻边设备 | BR-200-FB | 1 | 1号厂房 |
| 22. | | 卧式组装设备 | BR-200-ZZ | 1 | 1号厂房 |
| 23. | | 试漏设备 | BR-200-SL | 1 | 1号厂房 |
| 24. | | 链条输送装置 | BR-200-LT | 1 | 1号厂房 |
| 25. | | 剪压一体设备 | BR-200-JYSB | 1 | 1号厂房 |
| 26. | | 横压设备 | BR-200--HYSB | 1 | 1号厂房 |
| 27. | | 精压设备 | BR-200-JY | 1 | 1号厂房 |
| 28. | | 校平设备 | BR-200-JP | 1 | 1号厂房 |
| 29. | | 自动喷粉室 | BR-200-PF | 1 | 1号厂房 |

| | | | | | |
|-----|-------------------------|--------------|-------------|---|------|
| 30. | | 干式喷漆室 | BR-200-PQ | 1 | 1号厂房 |
| 31. | | 粉末固化炉（油漆烘干炉） | BR-200-GHHG | 1 | 1号厂房 |
| 32. | | 悬挂输送系统 | BR-200-XGSS | 1 | 1号厂房 |
| 33. | 200L 以下 废钢桶破 碎处置线 | 吸残设备 | BR-20-XC | 1 | 2号厂房 |
| 34. | | 刮残设备 | / | 1 | 2号厂房 |
| 35. | | 打包机* | BR-20-DB | 1 | 2号厂房 |
| 36. | | 输送机 | BR-20-SSJ | 1 | 2号厂房 |
| 37. | | 双轴撕碎机 | BR-20-SS | 1 | 2号厂房 |
| 38. | | 滚筒清洗机 | BR-20-QX | 1 | 2号厂房 |
| 39. | | 废钢锤式破碎机 | BR-20-PS | 1 | 2号厂房 |
| 40. | | 脱水机 | BR-20-TS | 1 | 2号厂房 |
| 41. | 1000L 废塑料桶湿式处置线 | 吨桶清洗设备 | BR-1000-SX | 1 | 2号厂房 |
| 42. | 200L 废塑料桶湿式处置线 | 200L 桶清洗设备 | BR-200-SX | 1 | 2号厂房 |

四、污染防治措施和标准

200 升废钢桶干式法处置线的桶身处理工序产生的预处理废气、低温烘干打磨废气和柴油燃烧废气，翻新钢桶生产工序产生的调漆废气、喷漆废气、流平废气、喷漆烘干废气、喷塑烘干废气和柴油燃烧废气，以及实验室废气，经收集处理后一并通过排气筒排放。排放废气中非甲烷总烃、颗粒物、二氯甲烷、苯、甲苯、二甲苯、苯系物、乙酸酯类、丙烯酸酯类、二氧化硫、氮氧化物、丙酮、四氢呋喃、乙酸、异丙醇、正庚烷、正丁醇、二苯基甲烷、二异氰酸酯排放浓

度应达到《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 及附录 A 限值要求；臭气浓度、乙酸乙酯，乙酸丁酯、乙苯、甲基乙基酮应达到《恶臭污染物排放标准》（DB31/1025-2016）表 1、表 2 限值要求。

200 升废钢桶干式法处置线的桶身处理工序和钢盖处理工序产生的抛丸废气，以及翻新钢桶工序产生的喷塑废气，经收集处理后通过排气筒排放。排放废气中颗粒物的排放浓度应达到《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 限值要求。

废小钢桶破碎法处置线产生的挥发废气，200 升废塑料桶、1000 升废塑料桶湿式法处置线产生的吸残废气、清洗挥发废气，废小钢桶去残、暂存产生的贮存废气、去残废气以及危废暂存间挥发废气、废水处理站废气，分别经收集处理后，通过排气筒排放。排放废气中非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、苯系物、乙酸酯类、正丁醇、硫酸雾、氯化氢、磷酸雾、氟化物、异丙醇、四氢呋喃、乙酸、丙酮、二氯甲烷、正庚烷、丙烯酸酯类、二苯基甲烷二异氰酸酯排放浓度应达到《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表 1 及附录 A 限值要求；臭气浓度，乙苯，苯乙烯、乙酸乙酯、

乙酸丁酯、硫化氢，氨、甲基乙基酮排放浓度应达到《恶臭污染物排放标准》（DB31/1025-2016）中表 1、表 2 限值要求。《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 限值要求；臭气浓度，乙酸乙酯、乙酸丁酯、乙苯、硫化氢、氨、苯乙烯、甲基乙基酮达到《恶臭污染物排放标准》（DB31/1025-2016）中表 3、表 4 限值要求；二氧化硫、二氧化氮达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）表 1 二级标准。厂区内非甲烷总烃应达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 限值要求。

项目应实行雨、污水分流。抛光冲洗废水、喷枪清洗废水、废小钢桶清洗废水、塑料桶清洗废水等工艺废水以及废气喷淋设施循环排水、实验室后道清洗废水、初期雨水、生活污水，收集后经企业废水处理站处理后，纳入工业区污水管网。纳管废水 DW001 排放口处 pH、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、硫化物、氟化物、二氯甲烷、苯、甲苯、乙苯、二甲苯、苯乙烯、苯系物总量、石油类、阴离子表面活性剂、总有机碳，总锌应达到《污水综合排放标准》（DB31/199-2018）表 2 三级标准。

厂界噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB 12348-2008) 3 类区标准。

危险废物的厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)，应按规定做好各类固体废物分类收集、贮存及处理处置工作，贮存期限不得超过一年。废有机溶剂、废有机树脂、废标签、废槽渣、废活性炭、实验室废物、废水处理污泥等自产危废委托资质单位处置。

上述执行标准、污染防治措施、排污口设置、监测等要求与企业排污许可证信息公开(详见排污许可证管理信息平台公开端 www.permit.mee.gov.cn) 不一致的，按排污许可证执行。

五、管理要求

1、收集并核对废包装桶产生企业桶内残液的 MSDS 信息，对于 MSDS 信息显示含农药残余物、毒品、重金属一类污染物、ODS 受控物质、POPs 物质、爆炸品和感染性物料等的包装容器，不予收集处理。此外，接收的废包装桶中不得含有流动性残液。

2、企业内部实验室需具备下列检测能力：①目视、称重、VOCs 残余检测；②清洗废水中的理化性质分析；③产

品质检（主要包括尺寸测量、监测桶内非甲烷总烃值、气密试验、液压试验、堆码试验、跌落高度试验、清洁度检测等）。实验室对进厂废包装桶残液每周取样抽检一批，每批约 10 份，进行目视、称重、桶内 VOCs 残余检测，产品质检可委外。

3、加强危险废物的贮存管理，严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求设置危废标签、贮存分区标志、设施标志等，完善危险废物管理计划，合理安排生产计划，避免废包装桶过量贮存。

4、建立健全危险废物经营情况记录簿，如实记载危险废物收集、贮存、处置情况；做好自产危废等产生及外送、自行处置情况记录；做好各类原辅材料使用以及处理药剂使用记录。

5、采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控，视频记录保存时间至少为 3 个月，并与本市危险废物管理信息系统对接。

6、针对企业风险源定期开展应急演练，演练范围、频

次、计划、总结等内容须达到《突发环境事件应急预案》中的相应要求。

7、项目须具备环保、消防、卫生和劳动安全保障等基本条件，确保在符合相关部门管理要求的基础上投入运行；运行后按要求尽快完成在线监测设备验收备案，尽快组织实施项目验收监测，及时办理相关验收手续；在下轮换证前编制完成《安全现状评估报告》《职业病危害现状评估报告》。



须 知

在经营过程中，如果公司原经营条件发生变化，应按规定程序办理相关手续。

1、变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内，向我局申请办理危险废物经营许可证变更手续。

2、有以下情形之一的：改变危险废物经营方式、增加危险类别、新建或改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过原批准年经营规模 20% 以上，应当按照原申请程序，重新申请领取危险废物经营许可证。

3、终止从事收集、贮存、处置危险废物经营活动的，应向我局提出注销申请，并对经营设施、场所采取污染防治措施、进行无害化处理，对未处置的危险废物作出妥善处理。

4、污染物处理设施故障、检修、拆除、闲置的，按有关规定进行报告。

5、按照《排污许可管理办法（试行）》有关规定申请或变更、延续、撤销排污许可证。

6、危险废物经营许可证有效期届满，如需继续从事危险废物经营活动，应当于有效期届满 30 个工作日前向我局提出换证申请。

